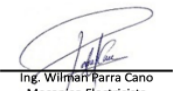


HSEQS		INFORME / CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN DE MANTENIMIENTO / OPERATIVIDAD EQUIPO: PERFORADORA		Cod.: (4) HSEQS-SGS-FO-M18 Ver.: 00 Fecha: 08/07/2024
Modelo: JT60	Marca: Ditch Witch	NS: CMWJT60XEF000039	Fecha de inspección: 07-01-2026	Registro: HSEQS-QI-3228
Propietario: PERFOTUNEL		Año: 2015	Lugar de inspección: Almacenes del Cliente	
Inspector: Ing. WILMAN PARRA CANO  Ing. Wilman Parra Cano Mecánico Electricista CIP: 166254		Normas aplicables: La inspección fue ejecutada tomando como referencia los requisitos de seguridad aplicables a equipos de perforación de roca establecidos en ISO 18758, los requisitos generales de seguridad para maquinaria de movimiento de tierras establecidos en ISO 20474-1:2017, las especificaciones y recomendaciones del manual del fabricante.		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN		CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
1. Sistema estructural y chasis				
Chasis y bastidor		C		
Estructuras sin fisuras, deformaciones o soldaduras deficientes		C		
Pernos, pasadores y seguros		C		
Puntos de anclaje		C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN		CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
2. Sistema de motor diésel				
Estado del Motor		C		
Sistema de lubricación		C		
Sistema de refrigeración		C		
Sistema de combustible		C		
Sistema de admisión		C		
Sistema de escape		C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN		CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
3. Sistema hidráulico				
Bombas hidráulicas		C		
Motores hidráulicos		C		
Cilindros		C		
Mangueras		C		
Racores y conexiones		C		
Depósito hidráulico		C		
Filtros		C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN		CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
4. Sistema de empuje y retroceso				
Carro de perforación		C		
Sistema de avance		C		
Sistema de retroceso		C		
Cremallera y piñón		C		
Guías		C		
Rodamientos		C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN		CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
5. Sistema de rotación				
Husillo		C		
Motor de rotación		C		
Caja/transmisión		C		
Control de torque		C		
Control de velocidad		C		
Sentido de giro		C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN		CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
6. Sistema de perforación				
Cabezal de perforación		C		
Adaptadores		C		
Conexiones		C		
Broca		C		

Barras de perforación	C		
Roscas	C		
Elementos de retención	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
7. Sistema de mástil			
Mástil	C		
Inclinación	C		
Cilindros	C		
Pasadores	C		
Seguros	C		
Elementos de fijación	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
8. Sistema de fluido de perforación			
Bomba de fluido	C		
Tanque	C		
Mangueras	C		
Válvulas	C		
Conexiones	C		
Presión	C		
Caudal	C		
Sistema de mezcla	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
9. Sistema de localización y navegación			
Transmisor/sonda	C		
Receptor	C		
Localizador	C		
Profundidad	C		
Dirección/orientación	C		
Comunicación operador–localizador	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
10. Sistema eléctrico			
Baterías	C		
Alternador	C		
Cableado	C		
Fusibles	C		
Conectores	C		
Tablero eléctrico	C		
Sensores	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
11. Sistema de control e instrumentación			
Panel de control	C		
Joysticks	C		
Selectores	C		
Indicadores	C		
Horómetro	C		4250.4
Alarmas	C		
Instrumentos de presión/temperatura	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
12. Sistema de seguridad			
Paradas de emergencia	C		
Interruptores de seguridad	C		
Alarmas	C		
Bocina	C		
Alarma de retroceso	C		
Guardas	C		

Protecciones de partes móviles	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
13. Sistema de desplazamiento			
Orugas	C		
Rodillos	C		
Motores de traslación	C		
Reductores	C		
Frenos	C		
Tensado de orugas	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
14. Sistema de estabilización y anclaje			
Anclajes	C		
Estabilizadores	C		
Cilindros	C		
Elementos de fijación	C		
Capacidad de reacción del equipo durante perforación	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
15. Sistema de cabina / puesto del operador			
Asiento	C		
Cinturón de seguridad	C		
Controles	C		
Espejos/cámaras	C		
Visibilidad	C		
Puertas y ventanas	C		
Protección del operador	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
16. Sistema de iluminación y señalización			
Luces de trabajo	C		
Luces de advertencia	C		
Señalización del equipo	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
17. Sistema contra incendios			
Extintor	C		
Soporte	C		
Accesibilidad	C		
Estado y vigencia	C		
Protección de zonas calientes	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
18. Sistema de herramientas y accesorios			
Barras	C		
Brocas	C		
Reamers	C		
Cabezal de tiro	C		
Accesorios de conexión	C		
Elementos de izaje	C		
CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
19. Sistema de lubricación y engrase			
Puntos de engrase	C		
Grasa	C		
Lubricantes	C		
Engranajes	C		
Rodamientos	C		
Intervalos de mantenimiento	C		

CHECK LIST DE LA INSPECCIÓN	CONFORME	NO CONFORME	OBSERVACIÓN
20. Sistema de gestión de residuos y control de derrames			
Fugas de hidrocarburos	C		
Bandejas de contención	C		
Kit antiderrames	C		
Manejo de lodos	C		
Limpieza del equipo	C		

Registro fotográfico muestral



CONCLUSIÓN DE INSPECCIÓN:
Se certifica que la PERFORADORA HORIZONTAL DIRIGIDA (PHD) DITCH WITCH JT60, identificada con marca, modelo, número de serie y código de equipo consignados en el presente documento, ha sido sometida a inspección visual, mecánica, hidráulica, eléctrica, funcional y de sus principales sistemas de perforación.

De acuerdo con las verificaciones efectuadas, los componentes y sistemas evaluados presentan condiciones de funcionamiento compatibles con la operación del equipo, encontrándose OPERATIVO para la ejecución de trabajos, dentro de las capacidades, especificaciones, recomendaciones y limitaciones establecidas por el fabricante.